

bauer[®]
wt systems

Sistema de **neutralización de agua** **POR MAGNETIZACIÓN**

Bauer pipejet



KAPEK

INTERNACIONAL SAC

www.kapekinternacional.com

Bauer Wt Systems
se ha especializado en el desarrollo
de sistemas de neutralización
de agua sin el uso de químicos.

- 1. Prolonga** la vida útil de sus tuberías y sistemas.
- 2. Aporta** considerables ahorros.
- 3. Reduce** el consumo de energía.
- 4. Garantiza** mejor calidad del agua.
- 5. Natural** libre de químicos.

El sistema **Bauer Pipejet**, es un tratamiento que no remueve las sustancias minerales contenidas en el agua, pero **modifica temporalmente su comportamiento** disolviendo todo sedimento, incrustaciones o contaminantes existentes en el sistema de tuberías y equipos hídricos.

Este sistema encuentra aplicación en **industrias plásticas, alimentos, cárnicas, textil, metalúrgica, química, agroindustrias**, entre otras industrias y edificaciones. Enfocado en sistema de agua potable de **calefacción, refrigeración, torres de enfriamiento, chillers y procesos industriales** donde utilicen el agua como recurso.

El equipo consta de una unidad generadora de **impulsos magnéticos** por microprocesador y un tubo de tratamiento.

En sistemas cerrados o de recirculación abiertos, se requiere la instalación de **filtros y bombas de agua** que permitirán una máxima eficiencia en la solución.



PJ-20/25/32/40/50I (rosca interna)
Diámetros de ¾", 1", 1 1/4", 1 1/2" y 2"



PJ-50/65/80/100F HST (Brida)
Diámetros de 2", 2 1/2" y 3" y 4"



Sistema Bauer Wt Systems

Bauer Wt systems, a través de la neutralización de agua busca disolver de manera paulatina pero continua las incrustaciones y sedimentaciones existentes, lo que permite la recuperación gradual de la funcionalidad como de la eficiencia del sistema hídrico.

Los equipos Bauer, ofrece en los sistemas de refrigeración y calefacción una solución comprobada, con una excelente relación costo beneficio, conservando el consumo de energía en el nivel inicial deseado y durante toda la vida útil de los equipos, contribuyendo simultáneamente a mejorar los procesos hídricos y trabajo de los usuarios. Este beneficio se logra al mantener el sistema libre de sedimentación, corrosión, incrustaciones y calcificación. Protegiendo a los intercambiadores de calor, equipos del sistema, las tuberías y mejorando la calidad del agua del sistema, lo cual conduce a una distribución del calor o de la refrigeración más uniforme.

Torres de enfriamiento



Antes de la instalación



meses después de la instalación

Chiller en industria



Protección y resistencia de los equipos

Las bobinas de tratamiento están fabricadas en acero inoxidable, resistente al ácido y están diseñados para una presión de PN16. La máxima temperatura del medio a tratar al pasar por el tubo deben ser 110°C.

Proteger siempre el tubo bobina contra las salpicaduras y el agua condensada.

La electrónica del generador de impulsos esta diseñada para una temperatura ambiental de 0...45°C.

A pesar de la clase de protección IP54, el generador no debe instalarse a la intemperie. Una refrigeración y ventilación apropiada para los componentes alargará la vida útil de sus equipos.

Sección de un tubo antes de iniciar un ensayo.



Sección del mismo tubo después de aproximadamente 12 meses de instalado el sistema Bauer.



Proceso de neutralización de agua

La neutralización **Bauer Wt systems**, es mediante un microprocesador instalado en la unidad generadora.

El que genera impulsos magnéticos de diferentes frecuencias y niveles sobre un tubo de bobina (pipejet) conectado en la tubería principal. El campo magnético cristaliza temporalmente los minerales contenidos en el agua a nivel microscópico, como resultado del tratamiento, el agua en las tuberías suavizarán las incrustaciones o sedimentos existentes y empezaran a ser eliminados paulatinamente después de pocas semanas de iniciar el tratamiento.

Sistemas de filtracion de agua

En sistemas de recirculación abiertos o cerrado, el filtrado es imprescindible. En un sistema cerrado las impurezas no pueden entrar directamente al sistema desde el exterior, pero desechos generados durante los trabajos de instalación y mantenimiento, por corrosión previas o impurezas originadas por contaminación de bacteria deben ser eliminadas del sistema.

Estas impurezas pueden causar irregularidades en la operación, aumentando los costos de mantenimiento, reparaciones y disminuyen la vida útil del sistema.

En estos casos recomendamos la instalación de una correcta filtración, esto va a depender del problema que presenta el proceso hídrico a tratar.

En sistemas de recirculación abiertos como en una torre de enfriamiento, adicionalmente a las impurezas antes mencionadas, se deben filtrar las partículas provenientes del medio ambiente. Para estos casos ofrecemos un sistema de filtración de alta capacidad con retrolavado automático. La forma de instalación del filtro, su tamaño, el uso de bombas del sistema o la necesidad de instalación de bombas adicionales se analizará caso por caso.

bauer[®]
wt systems

Sistema de **neutralización de agua** **POR MAGNETIZACIÓN**





¡Contáctenos!

Le brindaremos la mejor solución para mejorar la eficiencia de sus procesos y la vida útil de su sistema.